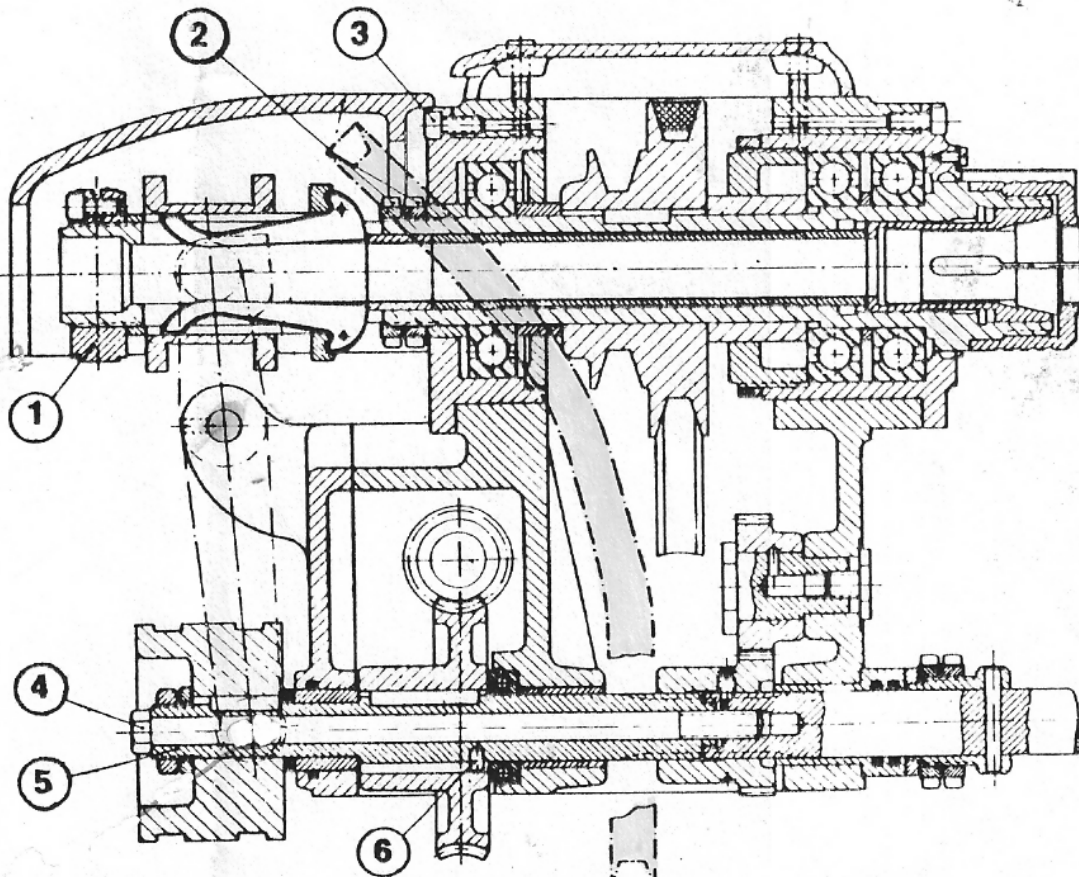


CAMBIO DE CORREA DE HUSILLO

Torno Automatico A15-A25 (Monohusillo)



Retirar la cubierta trasera del husillo (1), la de apertura y cierre de pinzas, bujes porta gatillos y tuerca (2). Quitar los tornillos (3), extraer la caja porta-rulemán trasero. Desenroscar el tornillo (4), extraer la parte trasera del árbol de levas (5) con el tambor inclusive, hasta que el pasador (6) quede a tope. Colocar la correa sobre el extremo del husillo, pasarla por el hueco que queda entre el husillo y el cabezal y bajar hasta la polea inferior pasándola por el árbol de levas dividido. Para armar, realizar las operaciones en el sentido inverso.

INDUSTRIAS ARTEMEC S.R.L.

Herramientas de Sujecion – Dispositivos Porta-Pinzas – Repuestos para Tornos Automaticos – Tornos CNC

Diaz Velez 4289 – Munro (1605) – Buenos Aires – Argentina

Tel/fax.: 4756-1355 y lineas rotativas.

ventas@artemec.com.ar / info@artemec.com.ar

www.artemec.com.ar